

Postup otevření tlakové lahve s plynem

(v jedenácti barevných obrazech
s krátkým výkladem
včetně hospodské vsuvky
a ukázkou jednoho neštěstí na konec)

© Jiří Gabriel 2020

Základní rozdělení plynů v tlakových láhvích:

- plyny **rozpuštěné pod tlakem** – jedná se o plyny rozpuštěné v kapalině, např. čpavková voda, acetylén
- plyny **stlačené** (např. kyslík, vodík, dusík, argon)
- plyny **zkapalněné** (např. oxid uhličitý, propan-butan, chlor, čpavek)

Přehled existujícího a nového barevného značení ocelových lahví

Stávající stav		Nový	Stávající stav		Nový
Kyslík		Kyslík	Xenon, Krypton, Neon		Xenon, Krypton, Neon
Acetylen		Acetylen	Vodík		Vodík
Argon		Argon	Formovací plyn (směs dusíku/vodíku)		Formovací plyn (směs dusíku/vodíku)
Dusík		Dusík	Směs argonu/oxidu uhličitého		Směs argonu/oxidu uhličitého
Oxid uhličitý		Oxid uhličitý	Stlačený vzduch		Stlačený vzduch
Helium		Helium			

Poznámka: Válcová část lahve může být označena různými barvami, z nichž jedna je zde zobrazena barevně a ostatní jsou uvedeny v záloze.

**POZOR !
TLAKOVÉ LÁHVE**

Barva podle normy	číslo RAL	název podle RAL	Barva podle normy	číslo RAL	název podle RAL
červená	3000	ohnivá červená	modrá	5010	enclárová modř
světle modrá	5012	světlá modř	tmavě zelená	6001	smaragdová zelená
jasně zelená	6018	žlutá zelená	černá	9005	hluboká černá
kaštanová	3009	kaštanová červená	šedá	7021	prasečí šedá
bílá	9010	čistá běloba	hnědá	8008	olivová hněd

Vysvětlení:

① Bezpečnostní pokyny	④ Označení výrobku výrobcem
② Bezpečnostní značky	⑤ Úplný název a popis plynu podle ADR
③ Složení plynu nebo plyné směsi	⑥ Upozornění výrobce
	⑦ Název, adresa a telefonní číslo výrobce

Vysvětlivky k označení čistoty (například „pětidevítkový argon“):
 čistota 2,5 = 99,5 % čistota 4,8 = 99,998 % čistota 5 = 99,999 %

drink | gas

UNIVERSAL
N₂ E 941
dusík stlačený
UN 1066

Plyn nevdechovat
Umístit na větraném místě
Nevystavovat teplotám nad 80°C
Při koncentraci působí dusivě

UDANAX s.r.o.
Hruškové Dvory 44
586 00 Jihlava
www.drinkgas-jihlava.cz

IC: 29208521
Tel: 567 120 102

Určeno k výdepu piva, vína i limonád.
Inertní a neutrální bez vlivu na nápoje.

Vyrobena dle normy EIGA - čistota dusíku min. 99.0%
Používejte v souladu s bezpečnostním listem

MASTER
plyn stlačený, J.N.,
(dusík; oxid uhličitý)
N₂ 90%; CO₂ 10%
UN 1956
E 941, E 290

Plyn nevdechovat
Umístit na větraném místě
Nevystavovat teplotám nad 80°C
Při koncentraci působí dusivě

UDANAX s.r.o.
Hruškové Dvory 44
586 00 Jihlava
www.drinkgas-jihlava.cz

IC: 29208521
Tel: 567 120 102

Určeno k výdepu piva, vína i limonád.
Inertní a neutrální bez vlivu na nápoje.

Vyrobena dle normy EIGA - čistota dusíku min. 99.0%
Používejte v souladu s bezpečnostním listem

SPECIAL
plyn stlačený, J.N.,
(dusík; oxid uhličitý)
N₂ 80%; CO₂ 20%
UN 1956
E 941, E 290

Plyn nevdechovat
Umístit na větraném místě
Nevystavovat teplotám nad 80°C
Při koncentraci působí dusivě

UDANAX s.r.o.
Hruškové Dvory 44
586 00 Jihlava
www.drinkgas-jihlava.cz

IC: 29208521
Tel: 567 120 102

Určeno k výdepu piva, vína i limonád.
Inertní a neutrální bez vlivu na nápoje.

Vyrobena dle normy EIGA - čistota dusíku min. 99.0%
Používejte v souladu s bezpečnostním listem

Postup práce s redukčním ventilem

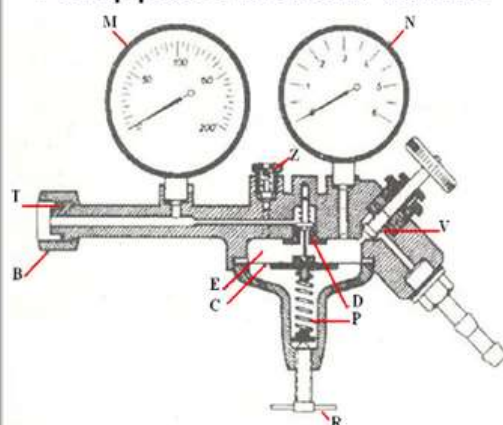
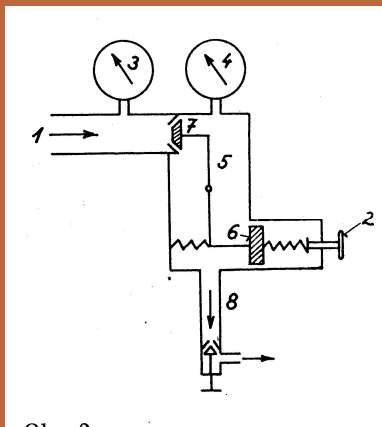


Schéma redukčního ventilu:

- T - těsnění,
- B - matice na připojení k lahvi,
- M - manometr tlaku plynu v lahvi,
- N - tlakoměr odebíraného tlaku plynu,
- V - výpustní ventil,
- E - komora na snížení tlaku plynu,
- C - membrána,
- D - ventilové ložisko,
- P - pružina,
- R - regulace ventilu,
- Z - pojistný ventil.

Vstup z lahve
(má vlastní uzávěr)



Jehlový ventil
(vypadá jako „T“)

Vypouštěcí ventil
a výstup do zařízení
(do hadičky...)

Zjednodušený průřez ventilem

6/10



1. Hlavní ventil (na bombě) je zavřený, jehlový ventil je vytočený dolů, vypouštěcí je zavřený.



2. Hlavní ventil (na bombě) je otevřený, jehlový vytočen dolů, vypouštěcí je zavřený.



3. Jehlovým ventilem se nastaví požadovaný tlak na výstupu a uvolní se vypouštěcí ventil.



Důsledek nesprávného připojení tlakové lahve (propan-butan) k zařízení (trouba).