

Postup otevření tlakové lahve s plynem

(v deseti barevných obrazech
s krátkým výkladem
a ukázkou jednoho neštěstí na konec)

Základní rozdělení plynů v tlakových láhvích:

- plyny rozpuštěné pod tlakem – jedná se o plyny rozpuštěné v kapalině, např. čpavková voda, acetylén
- plyny stlačené (např. kyslík, vodík, dusík, argon)
- plyny zkapalněné (např. oxid uhličitý, propan-butan, chlor, čpavek)

Přehled existujícího a nového barevného značení ocelových lahví

Stávající stav (převážující)		Nový	
	modrá modrá		bílá modrá (šedá)
Kyslík			
	bílá		kaštanová kaštanová (bílá, šedá)
Acetylen			
	hnědá hnědá		travně zelená hnědá (šedá, travně zelená)
Argon			
	zelená zelená		černá zelená (šedá)
Dusík			
	černá černá		šedá šedá
Oxid uhlíčitý			
	hnědá hnědá		hnědá (jasně zelená) hnědá (šedá)
Helium			

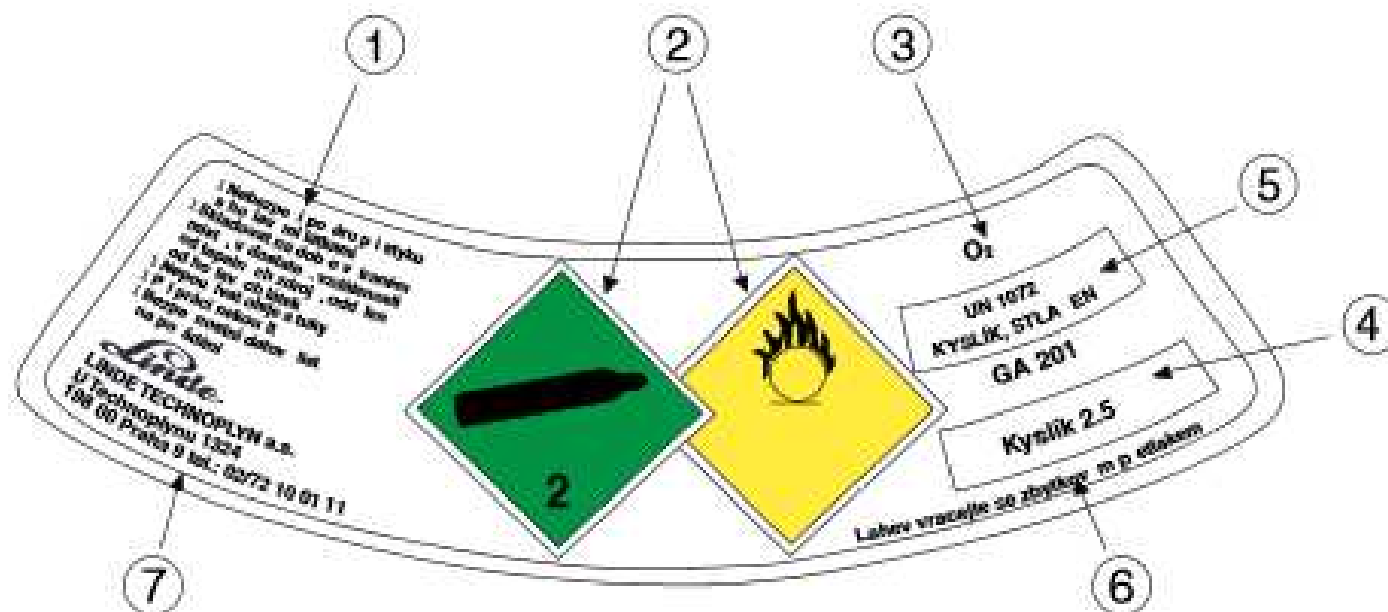
Stávající stav (převážující)		Nový	
	šedá šedá (černá)		jasně zelená šedá (jasně zelená)
Xenon, Krypton, Neon			
	červená červená		červená červená
Vodík			
	červená červená		červená šedá
Formovací plyn (směs dusíků/vodíků)			
	šedá šedá		jasně zelená šedá
Směs argon/oxid uhlíčitý			
	šedá šedá		jasně zelená šedá
Stlačený vzduch			

Poznámka:
Válcová část láhve může být označena různými barvami,
z nichž jedna je zde zobrazena barevně a ostatní jsou
uvedeny v závorce.

Barva podle normy	číslo RAL	název podle RAL
červená	3000	červená
světle modrá	5012	světle modrá
jasně zelená	6018	žlutá zelená
kaštanová	3009	kaštanová červená
bílá	9010	čistá bíloba

Barva podle normy	číslo RAL	název podle RAL
modrá	5010	enclánová modř
travně zelená	6001	smaragdová zelená
černá	9005	hluboká černá
šedá	7037	prachová šedá
hnědá	8008	olivová hnědá





Vysvětlení:

- | | |
|----------------------------------|---|
| ① Bezpečnostní pokyny | ④ Označení výrobku výrobcem |
| ② Bezpečnostní značky | ⑤ Úplný název a popis plynu podle ADR |
| ③ Složení plynu nebo plyné směsi | ⑥ Upozornění výrobce |
| | ⑦ Název, adresa a telefonní číslo výrobce |

Vysvětlivky k označení čistoty (například „pětidevítkový argon“):

čistota 2,5 = 99,5 % čistota 4,8 = 99,998 % čistota 5 = 99,999 %

Postup práce s redukčním ventilem

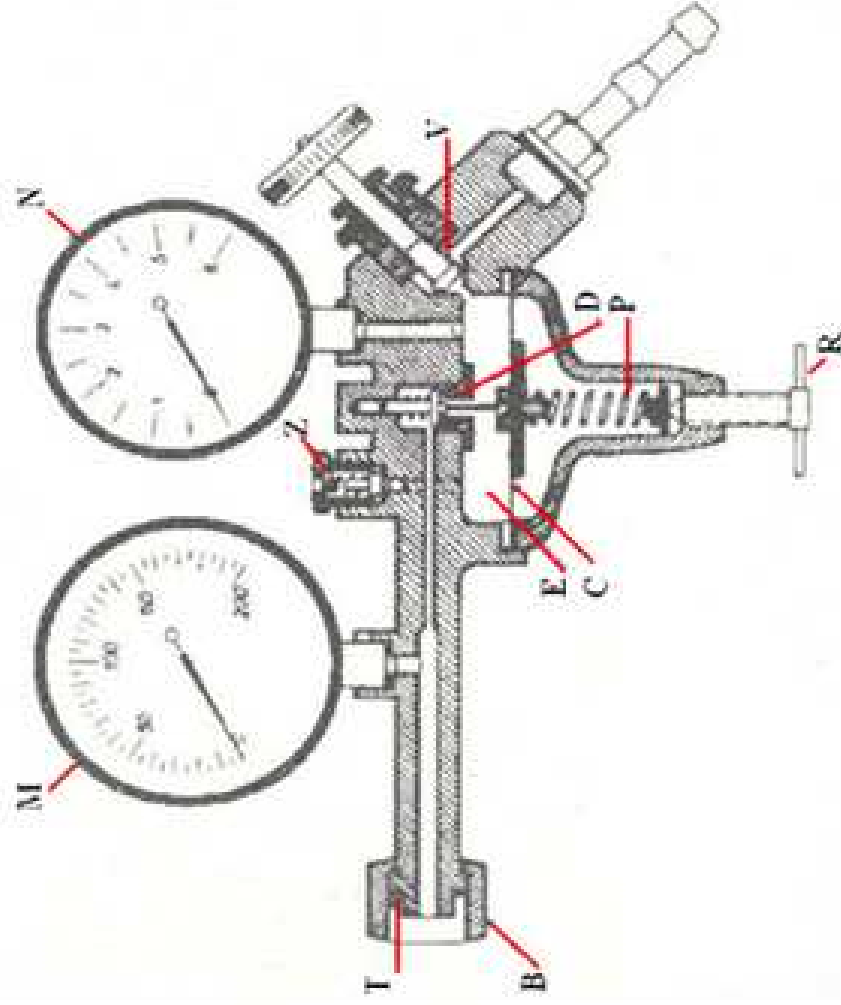


Schéma redukčního ventilu:

T - těsnění,

B - matice na připojení k lahvi,

M - manometr tlaku plynu v lahvi,

N - tlakoměr odebíraného tlaku plynu,

V - výpustní ventil,

E - komora na snížení tlaku plynu,

C - membrána,

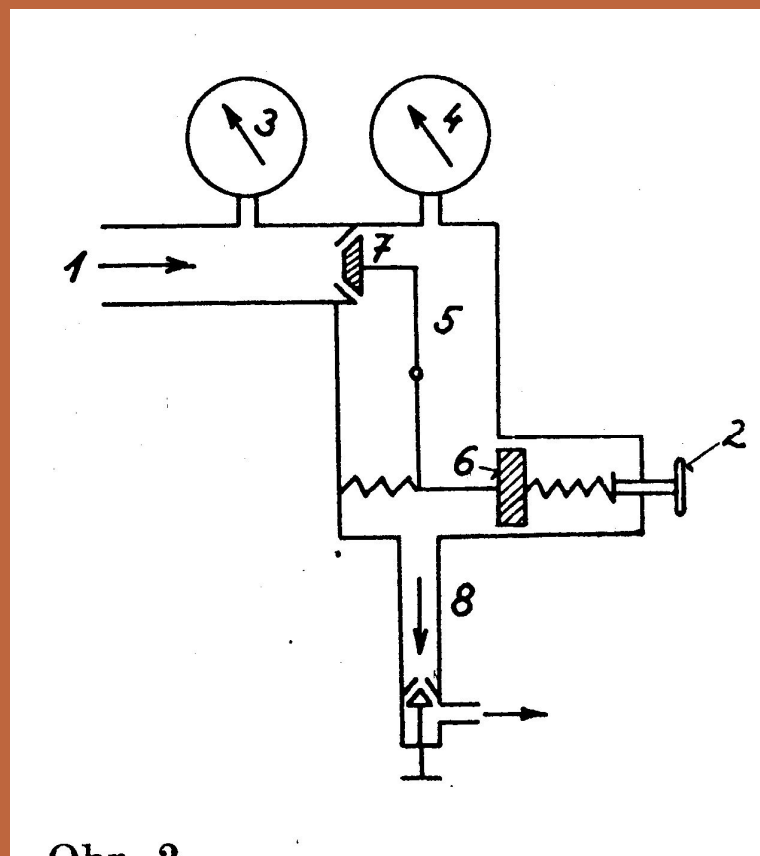
D - ventilové ložisko,

P - pružina,

R - regulace ventilu,

Z - pojistný ventil.

Vstup z lahve
(má vlastní uzávěr)



Jehlový ventil
(vypadá jako „T“)

Vypouštěcí ventil
a výstup do zařízení
(do hadičky...)

Zjednodušený průřez ventilem



1. Hlavní ventil (na bombě) je zavřený, jehlový ventil je vytočený dolů, vypouštěcí je zavřený.



2. Hlavní ventil (na bombě) je otevřený, jehlový vytočen dolů, vypouštěcí je zavřený.



3. Jehlovým ventilem se nastaví požadovaný tlak na výstupu a uvolní se vypouštěcí ventil.



Důsledek nesprávného připojení tlakové lahve (propan-butan) k zařízení (trouba).