

Postup otevření tlakové lahve s plynem

(v deseti barevných obrazech s krátkým výkladem a ukázkou jednoho neštěstí na konec)

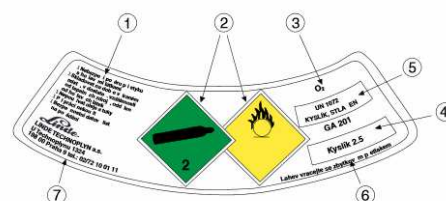
© Jiří Gabriel 2014

Základní rozdělení plynů v tlakových láhvích:

- plyny rozpuštěné pod tlakem – jedná se o plyny rozpuštěné v kapalině, např. čpavková voda, acetylén
- plyny stlačené (např. kyslík, vodík, dusík, argon)
- plyny zkapalněné (např. oxid uhličitý, propan-butan, chlor, čpavek)

Přehled existujícího a nového barevného značení ocelových lahví

Stávající označení	Nový	Stávající označení	Nový
	Kyslík		Kyslík
	Kyslík		Kyslík
	Acetylén		Vodík
	Argon		Vodík
	Dusík		Vodík
	Quint uhličitý		Vodík
	Helium		Vodík
	Helium		Vodík
	Helium		Vodík



Vysvětlení:

- 1 Bezpečnostní pokyny
- 2 Bezpečnostní značky
- 3 Složení plynu nebo plyné směsi
- 4 Označení výrobku výrobcem
- 5 Úplný název a popis plynu podle ADR
- 6 Upozornění výrobce
- 7 Název, adresa a telefonní číslo výrobce

Vysvětlivky k označení čistoty (například „pětidevítkový argon“):
 čistota 2,5 = 99,5 % čistota 4,8 = 99,998 % čistota 5 = 99,999 %

Postup práce s redukčním ventilem

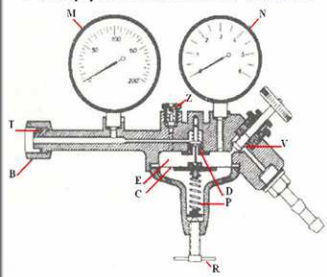
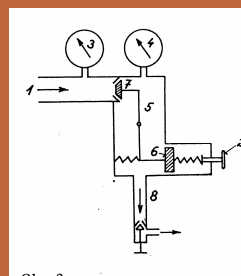


Schéma redukčního ventilu:
 T - těsnění,
 B - matice na připojení k lahvi,
 M - manometr tlaku plynu v lahvi,
 N - tlakoměr odebíraného tlaku plynu,
 V - výpustní ventil,
 E - komora na snížení tlaku plynu,
 C - membrána,
 D - ventilové ložisko,
 P - pružina,
 R - regulace ventilu,
 Z - pojistný ventil.

Vstup z lahve
(má vlastní uzávěr)



Jehlový ventil
(vypadá jako „T“)

Vypouštěcí ventil
a výstup do zařízení
(do hadičky...)

Zjednodušený průřez ventilem



1. Hlavní ventil (na bombě) je zavřený, jehlový ventil je vytočený dolů, vypouštěcí je zavřený.



2. Hlavní ventil (na bombě) je otevřený, jehlový vytočen dolů, vypouštěcí je zavřený.



3. Jehlovým ventilem se nastaví požadovaný tlak na výstupu a uvolní se vypouštěcí ventil.



Důsledek nesprávného připojení tlakové lahve (propan-butan) k zařízení (trouba).